

## 2. 投标分项报价一览表

投标人名称（公章）：

项目编号：

南召政采公开-  
2024-25-2

序号	设备名称	品牌型号	规格、技术指标	生产厂家	单位	数量	投标单价	小计（元）	交货安装时间
1	蒸馏系统	中酿 /DBS1000A		中酿智造有限公司	台		133000	133000	合同签订后50日 历天内供货安装 调试完毕
1	300*2双 釜串香 紫铜蒸 馏器	中酿 /STGL-300 Φ 150*230mm	1、加热面积1.2*2m <sup>2</sup> 2、冷却面积1.5m <sup>2</sup> 3、出酒量25-30/L 4、蒸汽耗量45kg/h 5、冷却水耗量04/L 6、设备外形尺寸：4.5*1.2*2.5/m 容量：300L*2 预热釜300L 比传统设备节能70%	中酿智造有限公司	台	1	133000	133000	合同签订后50日 历天内供货安装 调试完毕
	蒸馏器 配套组 成								
1.1	蒸馏釜	中酿 /T2371-92	300L T2紫铜 1、紫铜板厚 3.0mm。 2、有效容积：300L。 3、硅酸铝保温厚度 40mm 外包 不锈钢辐射板，美观大方。 4、加热方式：蒸汽盘管（304）	中酿智造有限公司	个	2	33000	66000	合同签订后50日 历天内供货安装 调试完毕

			。5、配件：全视镜人孔、压力表、正负压安全阀、排气阀、液位计、全方位清洗球、进料/排污口(可选配皮渣出口和筛板)、蒸汽进口和疏水阀。						
1.2	回流锥	中酿/T2310	Φ350 T2 紫铜 1、紫铜板厚：3mm。 2、连接方式：快装。	中酿智造有限公司	个	2	5000	10000	合同签订后50日 历天内供货安装 调试完毕
1.3	天鹅颈	中酿/T2502	350/159 T2 紫铜 1、紫铜板厚：2mm。 2、连接方式：快装。3、配件：温度表。	中酿智造有限公司	个	2	8000	16000	合同签订后50日 历天内供货安装 调试完毕
1.4	回流塔	中酿/T6320	Φ159 材质304 1、板厚：2mm。 2、连接方式：快装。	中酿智造有限公司	个	2	3500	7000	合同签订后50日 历天内供货安装 调试完毕
1.5	精馏塔节	中酿/T3214	Φ159 T2紫铜 1、紫铜壁厚：2mm。 2、结构：塔板四层，内设紫铜泡罩。 3、连接方式：快装。 4、配件：紫铜泡罩，回流装置，不锈钢视镜。	中酿智造有限公司	个	2	4500	9000	合同签订后50日 历天内供货安装 调试完毕
1.6	冷却塔节	中酿/9630	Φ159 304 1、304 不锈钢壁厚2mm。 2、结构：管壳式冷凝器。 3、连接方式：快装。 4、配件：温度表、冷水进/出口	中酿智造有限公司	个	2	5500	11000	合同签订后50日 历天内供货安装 调试完毕

			、手动调节阀。						
1.7	串香塔	中酿/1234	Φ159 304 1、壁厚：2mm。 2、连接方式：快装。 3、上部快开：快速填料装置。	中酿智造有限公司	个	2	1500	3000	合同签订后50日 历天内供货安装 调试完毕
1.8	预热釜	中酿/T3245	300L 材质304 1、壁厚：3mm。 2、冷却方式：盘管冷却。 3、配件：温度表，甲醇排除装置、物料进/出口、液位计。	中酿智造有限公司	个	1	6000	6000	合同签订后50日 历天内供货安装 调试完毕
1.9	冷却桶	中酿 /T33655	配套 材质304 1、壁厚：2mm。 2、冷却方式：盘管冷却。 3、配件：冰水进/出口。	中酿智造有限公司	个	1	2000	2000	合同签订后50日 历天内供货安装 调试完毕
1.10	验酒出 酒阀	中酿/T3235	Φ25 材质304 1、壁厚：1.2mm 、 2、连接方式：快装连接。 3、配件：玻璃防尘保护罩。	中酿智造有限公司	个	1	500	500	合同签订后50日 历天内供货安装 调试完毕
1.11	CIP清洗 系统	中酿/T9632	配套 材质304 1、清洗管道全不锈钢，用于清 洗蒸馏釜、预热釜等部件。	中酿智造有限公司	个	1	200	200	合同签订后50日 历天内供货安装 调试完毕
1.12	手动三 通阀	中酿/T3013	DN20/DN32/DN50 阀体304	中酿智造有限公司	个	5	50	250	合同签订后50日 历天内供货安装 调试完毕
1.13	手动蝶 阀	中酿/T8574	DN50/DN32 阀体304	中酿智造有限公司	个	7	30	210	合同签订后50日 历天内供货安装 调试完毕
1.14	手动球 阀	中酿/T3067	DN15 阀体304	中酿智造有限公司	个	2	25	50	合同签订后50日 历天内供货安装 调试完毕
1.15	进酒泵	中酿/T9987	3T/H	中酿智造有限	个	1	1790	1790	合同签订后50日 历天内供货安装

				公司					调试完毕
2	粉碎设备系统								
2.1	粉碎机	中酿 /DBF1000	500/kg/h 对辊式，两辊；配备电机、皮带轮、皮带等。材质：不锈钢	中酿智造有限公司	台	1	9800	9800	合同签订后50日历天内供货安装调试完毕
2.2	润麦机	中粮 /DBR300	300kg 1、机械化自动完成麦芽与润湿水的混合过程，润湿均一。 2、304不锈钢材质+减速器	中酿智造有限公司	台	1	4800	4800	合同签订后50日历天内供货安装调试完毕
2.3	螺旋输送机	中酿 /DBL1000L	1T/h 1、不锈钢螺旋提升机 2、输送能力1000kg/h	中酿智造有限公司	台	1	5400	5400	合同签订后50日历天内供货安装调试完毕
3	糖化系统								
3.1	糖化锅	中酿 /DBT1000L	总容1500L有效1000L 材质：不锈钢304 1、结构型式 三层圆筒体、140° 夹角锥底，单层椭圆形封头，封头中心位置排气筒，封头靠近外沿位置观察人孔，上部动力搅拌器的主体结构型式。 2、锅主体结构尺寸 (1)、锅筒体内径：1200mm；筒体外径：1360mm；保温层厚：80mm (2)、锅筒体高度：1100mm，锥底夹角：140° ； (3)、上盖高度：360mm；	中酿智造有限公司	台	1	26400	26400	合同签订后50日历天内供货安装调试完毕

		<p>(4)、筒体容积：1200L；锥底容积：90L；锥封容积280L          板材厚度：内胆厚度3mm，外包2mm, 材质：SUS304 总容积：1570L</p> <p>3、糖化/过滤槽功能设置技术标准</p> <p>(1)、设置直径51mm排气筒，排气筒与锅盖接合部设置蒸汽凝结水收集环盘，环盘附设罐盖下方凝结水排放管道，排放管道沿锅盖内壁延伸至筒体上部，由此进入筒体保温层穿过锅体保温层由锅底部引出。</p> <p>(2)、锅盖靠近外沿位置，设置直径400mm玻璃封闭广角可视玻璃人孔，人孔侧位设置观察射灯。</p> <p>(3)、锅盖与筒体结合部，设置容器搬运吊耳。</p> <p>(4)、蒸汽加热，附设独立的夹套安全组件。          加热面以满足加热速率<math>\geq 1.5^{\circ}\text{C}/\text{min}</math>为准则，总加热面积<math>\geq 2.2\text{m}^2</math>。          加热夹套强度要求：使用压强<math>\geq 0.25\text{MPa}</math>、试验压强<math>\geq 0.4\text{MPa}</math>。          蒸汽疏水配置自由浮球大排量疏水阀。</p> <p>(5)、减速机采用K系列螺旋锥齿</p>						
--	--	--	--	--	--	--	--	--

			<p>轮减速机，减速机配置调速电机。</p> <p>(6)、设置罐底进料、出料端阀，进出料阀，进出料阀选择罐底阀的结构型式。阀通径拟采用DN51mm罐底蝶阀（以满足物料流速1.5m/s的情况下出料时间≤15min要求）。</p>						
3.2	过滤槽	中酿 /DBG1000L	<p>总容1500L 有效1000L 材质：不锈钢304</p> <p>1、结构型式 圆筒体、水平底，单层椭圆封头，槽盖中心位置槽盖靠近外沿位置观察人孔，罐顶动力耕刀附设出槽刮板的主体结构型式，槽主体结构尺寸</p> <p>(1)、槽筒体内径：1300mm；筒体外径：1460mm；保温层厚：80mm</p> <p>(2)、槽筒体高度：1000mm，</p> <p>(3)、麦糟过滤槽层厚度：≥250mm 板材厚度；内胆厚度3mm，外包2mm，筛板底3mm不锈钢板。</p> <p>材质：SUS304 总容积：1500L</p> <p>过滤槽功能设置技术标准 槽盖靠近外沿位置，设置直径400mm全玻璃封闭广角可视玻璃人孔，人孔侧位设置观察射灯。</p> <p>(3)、槽盖与筒体结合部，设置容器搬运吊耳。</p>	中酿智造有限公司	台	1	31800	31800	合同签订后50日历天内供货安装调试完毕

			<p>(4)由数只柱状筛板支撑固定拼接成平行于槽底的水平环状过滤筛板,各片筛板之间的平整度<math>\leq 0.7\text{mm}</math>。</p> <p>(5)、穿过槽底板,齐平于过滤筛板平面位置,拟布1只罐底阀式DN50醪液进槽阀</p> <p>(6)、设置麦汁过滤平衡罐;平衡罐平衡管引入槽内。</p> <p>(7)、减速机采用K系列螺旋锥齿轮减速机。 减速机配置调速电机,以满足旋转耕槽和旋转自动出糟时不同的转速要求,(正转耕槽、反转出糟)。耕刀出糟刮板挂钩升降。</p> <p>(8)、槽盖下方,设置旋转喷淋清洗球,供液管由槽筒体保温层内下引致锅体柱体下部钻出。同时设置洗糟环形喷淋加水环管,喷淋加水供液管由槽筒体保温层内下引致锅体柱体下部钻出。</p> <p>(9)、醪液温度检测,设置K装温度检测探头。</p> <p>(10)、槽体内表面酸洗钝化 光洁度<math>Ra\leq 0.4\mu\text{m}</math>。</p>							
3.3	暂存槽	中酿 /DBZ1000L	总容1700L 有效1000L 材质: 不锈钢3041、结构型式 圆筒体、140° 夹角锥底,单层椭圆锅	中酿智造有限公司	台	1	24600	24600	合同签订后50日 历天内供货安装 调试完毕	

		<p>盖，锅盖中心位置排气筒，锅盖靠近外沿位置观察人孔，</p> <p>锅主体结构尺寸</p> <p>(1)、锅筒体内径：1300mm；筒体外径：1460mm；保温层厚：80mm</p> <p>(2)、锅筒体高度：1200mm，锥底夹角：140°；上盖高度：380mm；</p> <p>(3)、混合麦汁量：1150L；筒体容积：1590L；锥底容积：110L；</p> <p>板材厚度；内胆厚度3mm，外包2mm，</p> <p>材质；SUS304 容积：1700L</p> <p>旋沉锅功能设置技术标准</p> <p>1、锅盖靠近外沿位置，设置直径400mm全玻璃封闭广角可视玻璃人孔，人孔侧位设置观察射灯。</p> <p>2、锅盖与筒体结合部，设置容器搬运吊耳。</p> <p>3、锅底中心位置，拟设置DN51mm罐底蝶阀式进出料、清洗排污罐底阀。</p> <p>4、麦汁温度检测，设置K装温度检测探头，信号传输线由锅筒体保温层内下引至锅底部引出。</p> <p>槽底上满槽液位1/3麦汁进槽切线入口，麦汁进料切线线速度：</p>						
--	--	---	--	--	--	--	--	--

			<p>&gt;10m/s 槽底最低点处清洗排污出料口、锥体300mm处麦汁出料口、出料口拟定51mm；</p> <p>5、锅盖下方，设置锅盖下DN38旋转喷淋清洗球，洗球供液管道由锅筒体上部引出。</p> <p>6、锅体内表面酸洗钝化 光洁度 <math>Ra \leq 0.6 \mu m</math></p> <p>7、各功能附件和各种连接端口在煮沸锅上所处的空间位置，依据煮沸锅在方案设计平面布置图所处的设备方位，结合方案设计设备系统的整体布置方案和系统工艺管道的方案设计，确定个功能附件的适合空间位置和各种连接端口空间位置。</p>						
3.4	热水罐	中酿 /DBR1000L	<p>2000L 1.有效容积2000L 材质：不锈钢304</p> <p>2.保温层厚度 80mm</p> <p>3.内胆厚度3mm,</p> <p>4.外包2mm;</p> <p>5.外包拉丝板;</p> <p>6.管路和阀门</p> <p>7.焊接线砂带磨光机打磨</p> <p>8.蒸汽加热</p>	中酿智造有限公司	台	1	19800	19800	合同签订后50日历天内供货安装调试完毕
3.5	过滤泵	济工/05A	<p>5t/h 扬程：18m 卫生级，不锈钢304，变频调速</p>	中酿智造有限公司	个	1	2820	2820	合同签订后50日历天内供货安装调试完毕

3.6	暂存泵	济工/05A	5t/h 扬程: 24m 卫生级, 不锈钢304, 变频调速	中酿智造有限公司	个	1	2820	2820	合同签订后50日历天内供货安装调试完毕
3.7	热水泵	济工/05A	5t/h 扬程: 18m 卫生级, 不锈钢304.	中酿智造有限公司	个	1	2820	2820	合同签订后50日历天内供货安装调试完毕
3.8	麦汁平衡罐	中酿/DB20L	20L 过滤平衡, 内置喷淋清洗	中酿智造有限公司	台	1	2220	2220	合同签订后50日历天内供货安装调试完毕
3.9	管道过滤器	中酿/DBGZ2	管道式 不锈钢304材质	中酿智造有限公司	个	1	1020	1020	合同签订后50日历天内供货安装调试完毕
3.10	麦汁温度计	中酿/DBW100	0-100℃ 不锈钢套管温度计	中酿智造有限公司	个	1	100	100	合同签订后50日历天内供货安装调试完毕
3.11	文丘里四通	中酿/DBWO4	Φ51 材质: 不锈钢304对麦芽汁出口的热交换器	中酿智造有限公司	个	1	1440	1440	合同签订后50日历天内供货安装调试完毕
3.12	糖化操作台	中酿	50*50*2 不锈钢平板.踏板.扶手	中酿智造有限公司	个	1	6460	6460	合同签订后50日历天内供货安装调试完毕
3.13	板式换热器	中酿/DB-10	10平方 二段式, 换热效率高	中酿智造有限公司	个	1	7800	7800	合同签订后50日历天内供货安装调试完毕
4	发酵系统			中酿智造有限公司					
4.1	酵母添加罐	中酿/DBT20L	40L 材质: 不锈钢304有效容积20L板材厚度3mm内部和外部板表面保护、焊接处抛砂光带; 阀	中酿智造有限公司	台	1	1210	1210	合同签订后50日历天内供货安装调试完毕

			门和附件						
4.2	发酵罐	中酿 /DBF2000	<p>总容2360L 有效2000L 主体结构尺寸 材质：不锈钢304</p> <p>1、筒体内径：1200mm</p> <p>2、筒体高度：1830mm 筒体容积：2100L</p> <p>3、120°下锥台高度：400mm 下锥容积：160L</p> <p>4、上蝶形封头高度：300mm 上封头容积：200L</p> <p>5、设备总高：2800mm</p> <p>功能附件</p> <p>6、冷却夹套面积：3.8m<sup>2</sup></p> <p>7、夹套采用罐体锥底部进筒体上部出布置方式。</p> <p>8、夹套采用蜂窝式米勒板布置设计形式，目的是让冷媒在冷却夹套中能够均匀的流动，规避滞留现象的发生，提高换热效率。</p> <p>9、正负压呼吸阀；</p> <p>10、旋转式CIP清洗球；取样阀</p> <p>11、筒体下端K装温度传感器，</p> <p>12、锥底中上部出料管口，底部排污口。</p> <p>13、材质和加工标准。</p>	中酿智造有限公司	台	4	22600	90400	合同签订后50日历天内供货安装调试完毕
4.3	阀门	中酿	32/38 304不锈钢，卫生级。	中酿智造有限公司	只	24	50	1200	合同签订后50日历天内供货安装调试完毕

4.4	正负压安全阀	中酿	-0.32 304不锈钢, 卫生级	中酿智造有限公司	只	4	50	200	合同签订后50日历天内供货安装调试完毕
4.5	冰水电磁阀	亚德客/25	DN25 阀体材质为铜或不锈钢。每个电磁阀前、后配手动阀。	中酿智造有限公司	只	4	60	240	合同签订后50日历天内供货安装调试完毕
4.6	管路管件	中酿	32/38/51 304不锈钢, 卫生级	中酿智造有限公司	套	1	2000	2000	合同签订后50日历天内供货安装调试完毕
5	<b>CIP系统</b>								
5.1	碱水罐	中酿/DBCIP01	500L 材质: 不锈钢304; 2. 内外板面保护焊缝抛砂光带; 3. 蒸汽加热;	中酿智造有限公司	台	1	15000	15000	合同签订后50日历天内供货安装调试完毕
5.2	热水罐	中酿/DBCIP02	500L 材质: 不锈钢304; 2. 内外板面保护焊缝抛砂光带; 3. 蒸汽加热;	中酿智造有限公司	台	1	15000	15000	合同签订后50日历天内供货安装调试完毕
5.3	消毒水罐	中酿/DBCIP03	500L 材质: 不锈钢304;	中酿智造有限公司	台	1	15000	15000	合同签订后50日历天内供货安装调试完毕
5.4	出液泵	济工/C05	5T/h 卫生级;	中酿智造有限公司	个	1	2820	2820	合同签订后50日历天内供货安装调试完毕
5.5	回液泵	济工/C05	5T/h 卫生级;	中酿智造有限公司	个	1	2820	2820	合同签订后50日历天内供货安装调试完毕
5.6	管路阀门	中酿	Φ38/Φ32 卫生级 材质: 不锈钢304	中酿智造有限公司	个	1	1980	1980	合同签订后50日历天内供货安装调试完毕
5.7	控制箱	中酿/S1	带温控仪表	中酿智造有限	个	1	860	860	合同签订后50日

				公司					历天内供货安装调试完毕
5.8	洗涤软管	中酿	15米/条 食品级	中酿智造有限公司	条	2	1020	2040	合同签订后50日 历天内供货安装调试完毕
6	制冷机组								
6.1	冷媒罐	中酿 /DBLM2000	2000L 材质：不锈钢304；1. 有效容积2000L；2. 保温层厚度80mm；3. 内胆厚度3mm, 4. 外包2mm；5. 外包拉丝板；罐顶常压人孔6. 管路和阀门7. 焊接线砂带磨光机打磨	中酿智造有限公司	台	1	20000	20000	合同签订后50日 历天内供货安装调试完毕
6.2	制冷机组	中酿 /D15	15HP 功率：12KW台。380V三相，风冷式 压缩机过热保护、高低压保护、相序/却相保护、流量保护、防冻保护	中酿智造有限公司	台	1	15000	15000	合同签订后50日 历天内供货安装调试完毕
6.3	冷媒泵	济工/C05	6吨/H 不锈钢泵头、碳钢泵体、高效率、低噪音。	中酿智造有限公司	个	1	1620	1620	合同签订后50日 历天内供货安装调试完毕
6.4	管路阀门	中酿		中酿智造有限公司	个	1	50	50	合同签订后50日 历天内供货安装调试完毕
7	控制系统								
7.1	糖化发酵控制柜	中酿 /DB1000A	触屏显示、PLC控制 1、控制系统采用西门子系统，10寸触摸屏，西门子监控系统。	中酿智造有限公司	台	1	17600	17600	合同签订后50日 历天内供货安装调试完毕

			<p>2、温度实现多段自动控温，可实现配方设置，历史曲线查询等。</p> <p>3、控制元件品牌采用施耐德，变频器采用西门子或者丹弗斯，继电器采用魏德米勒等。</p> <p>4、控制柜体材质为喷塑。</p> <p>5、发酵温度自动控制，压力自动控制，与冰水泵联动操作实现手自动控制，可实现历史曲线查询等。</p> <p>6、通过无线网，可以通过手机APP或者是网页的形式控制和监控发酵系统。</p>						
7.2	控制线 信号线			中酿智造有限公司	米	100	500	500	合同签订后50日 历天内供货安装 调试完毕
8	工艺管 道								
8.1	糖化管 道	中酿	不锈钢卫生级管道。	中酿智造有限公司	套	1	3600	3600	合同签订后50日 历天内供货安装 调试完毕
8.2	冷媒管 道	中酿	PP-R+橡塑或聚氨酯保温	中酿智造有限公司	套	1	1800	1800	合同签订后50日 历天内供货安装 调试完毕
8.3	蒸汽管 道	中酿	不锈钢	中酿智造有限公司	套	1	960	960	合同签订后50日 历天内供货安装 调试完毕

投标报价金额合计（大写）：肆拾玖万伍仟元整（小写：¥495000.00元）

法定代表人（负责人）或授权代表（签字）：

日期：2024年10月11日