

合同编号(校内): HW502240108



郑州大学橡塑模具国家工程研究中心
三轴高精度高速数控加工中心采
购项目



甲 方: 郑州大学

乙 方: 河南文腾澜园商贸有限公司

生效日期: 2024. 9. 26



郑州大学政府采购货物合同 (10万元及以上模板)

甲方(全称):郑州大学

乙方(全称):河南文腾澜园商贸有限公司

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》及有关法律、法规规定,遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则,关于“郑州大学橡塑模具国家工程研究中心三轴高精度高速数控加工中心采购项目”双方同意按照下述条款订立本合同,共同信守。

一、供货范围及分项价格表

1.本合同所指货物包括原材料、燃料、设备、产品、硬件、软件、安装材料、备件及专用器具、文件资料等,详见附件1、附件2,此附件是合同中不可分割的部分。

2.本合同总价包括但不限于货物价款、包装、运输、装卸、保险费、安装及相关材料费、调试费、软件费、检验费、培训费等各种伴随服务的费用以及税金等。合同总价之外,甲方不再另行支付任何费用。

二、质量及技术规格要求

乙方须按合同要求提供全新货物(包括零部件、附件、备品备件等)货物的质量标准、规格型号、具体配置、数量等应符合招标文件要求,其产品为原厂生产,且应达到乙方投标文件及澄清文件中承诺的技术标准。

乙方应在本合同生效后7个工作日内向甲方提供安装计划及质量控制规范;并于10月25日进驻安装现场;所有货物运送到甲方指定地点后,双方在7日内共同验收并签署验收意见。如甲方无正当理由,不得拒绝接收;在安装调试过程中,甲方有权采取适当的方式对乙方货物质量标准、规格型号、具体配置、数量以及安装质量和进度等进行检查。甲方如果发现乙方所供货物不符合合同约定,甲方有权单方解除合同,由此产生的一切费用由乙方承担。

三、包装与运输

货物交付使用前发生的所有与货物相关的运输、安装及安全保障事项等均由乙方负责;货物包装应符合抗震、防潮、防冻、防锈以及长途运输等要求,对由于包装不当或防护措施不力而导致的货物损坏、损失、腐蚀等损失均由乙方承担;在货物备交付使用前所发生的所有与货物相关的经济纠纷及法律责任均与甲方无关。

四、质保期与售后服务

- 1.所有设备免费质保期为三年（自验收合格并交付给甲方之日起计算），终身维护、维修。
- 2.在质保期内，因产品质量造成的问题，乙方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的。产品存在质量问题，甲方有权要求乙方换货。
- 3.乙方须提供一年2次全免费（配件+人力）对产品设备的维护保养。
- 4.乙方承诺凡设备出现故障，自接到甲方报修电话1小时内响应，3小时内到达现场，24小时内解决故障问题。保修期外只收取甲方零配件成本费，其他免费。
- 5.乙方未在规定时间内提供原配件或认可的替代配件，甲方有权自行购买，费用由乙方承担。
- 6.其它：无

五、技术服务

- 1.乙方向甲方免费提供标准安装调试及2人次国内操作培训。
- 2.乙方向甲方提供设备详细技术、维修及使用资料。
- 3.软件免费升级和使用。
- 4.乙方有责任对甲方相关人员实施免费的现场培训或集中培训措施，保证甲方相关人员能够独立操作、熟练使用、维护和管理有关设备。

六、知识产权

乙方应保证甲方在使用该货物或货物的任何一部分时免受第三方提出的侵犯其知识产权、商业秘密权或其他任何权利的起诉。如因此给甲方造成损失，己方承诺赔付甲方遭受的一切损失。

七、免税

- 1.属于进口产品，用于教学和科研目的的，中标价为免税价格。
- 2.免税产品应由甲乙双方依据海关的要求签订委托进口代理协议，确认甲乙双方的责任与义务。委托进口代理协议作为本合同的不可分割部分。
- 3.免税产品通关时乙方必须进行商检，未商检的，造成的损失由乙方承担。

八、交货时间、地点与方式

- 1.乙方于2024年10月25日之前将货物按甲方要求在甲方指定地点交货、安装、调试完毕，并具备使用条件，未经甲方允许每推迟一天，按合同总额的千分之五扣除违约金。

2.乙方负责所供货物包装、运输、安装和调试，并承担所发生的费用；甲方为乙方现场安装提供水、电等便利条件。

3.安装过程中若发生安全事故由乙方承担。

4.乙方安装人员应服从甲方的管理，遵守国家法律法规和学校相关制度，否则一切后果均由乙方承担。

5.货物交付使用前，乙方负责对提供货物进行看管，并承担货物的丢失、损毁等风险。

九、验收方式

1.初步验收。甲方按合同所列质量标准、规格型号、技术参数以及数量等在现场验收，并填写初步验收单（详见附件4）。验收时，甲方有权提出采用技术和破坏相结合的方法。

乙方应向甲方移交所供设备完整的使用说明书、合格证及相关资料。乙方在所有设备（工程）安装调试、软件安装完毕后，开展现场培训，使用户能够独立熟练操作使用仪器或设备，尔后由供需双方共同初步验收；甲乙双方如产生异议，由第三方重新进行验收。如果乙方提供的货物与合同不符，甲方有权拒绝验收，由此所产生的一切费用由乙方承担。

2.正式验收：依据河南省财政厅“《关于加强政府采购合同监督管理工作的通知》【豫财购（2010）24号】”文件要求，政府采购合同金额50万元以上的货物采购项目，由使用单位初验合格后，向国有资产管理处提出验收申请，由采购单位领导牵头，会同财务、审计、资产管理及专家成立验收专家组进行正式验收。学校验收通过后，才能支付合同款项。

十、付款方式及条件

1.本合同总价款（大写）为：贰佰壹拾叁万元整（小写：2130000元）。

2.付款方式：货物验收合格后，经审计后，甲方向乙方支付全部货款的95%；质保期满30天内，甲方向乙方支付剩余的全部货款。

十一、履约担保

本合同适用情况履约担保方式。

情况一：总价款为10万元（含10万元）至100万元（不含100万元）的合同，不强制提供履约担保，由发包人和承包人双方协商；

情况二：总价款为100万以上（包含100万元）的合同，履约担保金额为合同总额的5%，以银行转账或保函形式提供履约担保，验收合格，正式交付使用后

退还。

十二、违约责任

乙方所交的货物产地、品牌、型号、规格、质量以及技术标准、数量等不符合合同要求，甲方有权拒收，由此产生的一切费用由乙方负责；因货物更换而造成逾期交货，则按逾期交货处理，乙方应向甲方每天支付合同标总额日千分之五的违约金。

甲方无正当理由拒收设备，应向乙方偿付拒收设备款额百分之五的违约金。

甲方逾期付款，应向乙方支付本合同标的总额的日万分之四的违约金。

十三、其它

1. 组成本合同的文件及解释顺序为：本合同及其附件、双方签字并盖章的补充协议和文件；投标书及其附件；招标文件及补充通知；中标通知书；国家、行业或企业（以最高的为准）标准、规范及有关技术文件。

2. 双方在执行合同时产生纠纷，协商解决；协商不成，向甲方所在地人民法院提起诉讼。

3. 本合同共 16 页，一式八份，甲方执四份（用于合同备案、进口产品免税、验收、报账等事项），乙方执三份，招标公司执一份。

4. 本合同未尽事宜，双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力。

5. 本合同经双方法定代表人或其授权代理人签字并加盖单位公章后生效。

6. 法律文书接收地址（乙方）：河南自贸试验区郑州片区（郑东）商务外环路 27 号景峰国际中心 26 层 2603 室

甲方： 郑州大学

乙方： 河南文腾澜园商贸有限公司

地址： 河南省郑州市高新区科学大道 100 号

地址： 河南自贸试验区郑州片区（郑东）商务外环路 27 号景峰国际中心 26 层 2603 室

签字代表（或委托代理人）：

签字代表：

刘明

张艳

电话： 15981895805

电话： 15515626605

开户银行： 工行郑州中苑名都支行 开户银行： 中原银行股份有限公司郑州分行

账号： 1702021109014403854 账号： 410199010350148909

合同签订日期： 2024.9.26

供货范围及分项价格表 单位：元

序号	采购内容	型号/规格	制造厂(商)	原产地(国)	数量	单位	单价(元)	合计(元)	是否免税
1	三轴高精度高速数控加工中心采购项目	MILL P 500	乔治费歇尔机床(常州)有限公司	中国	1.0	台	2130000.0	2130000.0	否
合计：2130000 元									

附件 2:

设备技术规格参数、功能描述及配置清单表

序 号	设备名称	具体技术规格参数、功能描述及配置清单描述	单 位	数 量
1	三轴高精度高速数控加工中心	1.用途 本机床要求为三轴联动高精度高速加工中心，主要用于锻造模具加工，高光面零件加工。 2.主要结构组成 2.1 主机：机床为对称式龙门结构，具有内冷和隔热的热稳定床身，人造大理石材，具有三轴联动系统和刀具库。 2.2 软件系统：采用 FANUC FS31iB 数控系统、智能温度补偿系统、主轴检测系统和操作者辅助系统。 3、功能参数及技术指标 3.1 主机 (1) 机床应为对称式龙门结构，具有内冷和隔热的热稳定床身，人造大理石材质；	台	1

		(2) 工作台尺寸: $\geq 600 \times 500$ mm; (3) 工作台承重: ≥ 300 kg; (4) 工作行程: $X \geq 500$ mm; $Y \geq 450$ mm; $Z \geq 350$ mm; (5) 主轴转速: $\geq 42,000$ rpm; (6) 快移速度: ≥ 30 m/min; (7) 分辨率及精度要求: 直接测量系统分辨率: $X、Y、Z \leq 0.001$ mm; 定位精度: $X、Y、Z$ 轴 (全行程): $A \leq 0.004$ mm; 重复定位精度: $X、Y、Z$ 轴 (全行程) $R \leq 0.003$ mm; 机床定位精度检测标准: ISO230-2; (8) 刀库容量: ≥ 30 把; (9) 主轴形式: 主轴为电动机整体式矢量闭环控制主轴, 具备主轴恒温冷却和主轴轴承内部润滑。	
		3.2 软件系统 (1) 机床具有 ITC 智能温度补偿系统; (2) 机床具有 ISM 智能主轴监测; (3) 机床具有 OSS 操作者辅助系统; (4) 机床具有省电模块;	

		(5) 采用 FANUC FS31iB 数控系统; (6) 三轴三联动; (7) 位置检测: 全闭环控制。 3.3 配置清单: Mikron MILL P 500 主机 一台 前门视窗 一个 FANUC 31i-B 数控系统 一个 可移动手轮 Fanuc 一个 主轴 42' 000 min-1 HSK-E40 一个 刀库 DT30 一个 信号灯 一个 激光测刀系统一个 接触式探头一个 ISM 智能主轴监测一个 ITC 智能热控制系统一个 OSS 操作者辅助系统一个 3.4 其他 (1) 电源: 三相 380V 50HZ±10%;	
--	--	---	--

(2) 环境要求: 15 °C~30 °C;

(3) 相对湿度: ≤80%。

附件 3:

售后服务计划及保障措施

我公司就郑州大学橡塑模具国家工程研究中心三轴高精度高速数控加工中心采购项目的仪器质量做出如下承诺:

1、所有仪器均为生产厂家的合格产品,验收标准以厂家的说明书为准。进口设备质保期为壹年,国产设备质保期为叁年,在质保期内若仪器出现质量问题生产厂家予以免费维修,常用备品备件在国内有现货,更换时间为1周,若国内无配件需要从国外进口,配件更换时间为4-6周。

2、质保期内,自接到用户报修时起,2小时内响应,郑州市内4小时内到达现场,24小时内解决问题,如不能及时解决问题要提供备机服务、直到原设备修复。

3、质保期过后,我公司提供免费维修,如需更换配件,只收取相应的配件工本费。

4、设备验收合格后进口设备的质量保证期1年,国产设备的质量保证期3年,终身维护维修。

5、货物非人为损坏出现问题,我单位在接到正式通知后2小时(填写具体数字,以下类同)内响应,12小时内到达现场进行检修,解决问题时间不超过24小时。若不能在上述承诺的时间内解决问题。原设备修复后的质保期限相应延长至新的保修期截止日,全新备机在使用期间的质保及售后均按上述承诺执行。

6、售后服务机构及计划:

6.1 维修单位名称:河南文腾澜园商贸有限公司

6.2 维修单位地址:河南自贸试验区郑州片区(郑东)商务外环路27号景峰国际中心26层2603室

6.3 售后服务计划:我公司技术人员对所售仪器定期巡防,免费进行系统的维护、保养及升级服务,使仪器使用率大道最大化,每年内不少于四次上门保养服务,包括寒暑假。

7、安装及培训:

7.1 我公司提供的安装配送方案为:供货方应在仪器到达用户所在地后,供货方在接到用户通知后2周内进行安装调试,直至通过验收,仪器的安装调试须在30个工作日内完成;

7.2 我公司将组织由仪器设备厂家认证的工程师2人，负责对所售仪器的安装、调试；为减少用户的操作错误概率，为用户培训不限人数的熟练工作人员，所有费用均包含在本次投标总报价中。

7.3 人员培训计划：

(1) 到货后，用户可以对需要培训维修操作的设备提出申请，我公司工作人员将安排我公司的工程师对设备的维修操作进行培训。若我公司的工程师对设备不熟悉，将联系厂家的工程师在一个星期内对设备的维修操作进行培训。

(2) 在培训开始前5天将培训计划和教材提交甲方审核，培训计划包括培训人数及天数、培训时间及地点，以及培训费用等。

(3) 培训形式包括技术讲课、操作示范、参观学习和其他必须的业务知道和技术咨询，确保接受培训人员对系统基本原理、技术特性、操作规范、运行规范、管理维护等方面获得全面了解和掌握。

(4) 由于用户发生人员变动，我公司承诺为用户免费培训新的技术人员。

8、项目所提供的其它免费物品或服务：自验收之日起，免费向用户提供未来3年的仪器软件升级，与之相关的硬件升级只收取成本费；

9、技术人员情况：我公司现有员工16人，其中具备技术经验丰富的专业工程师2名，维修专业人员2名，我们将始终坚持“质量第一、服务至上、诚信为本”的原则，为客户提供品种齐全质优价廉的产品和完善的服务；

10、在完成安装、调试、检测后，须向用户提供检测报告、技术手册，提供中文版的技术资料（包括操作手册、使用说明、维修保养手册、电路图、安装手册、产品合格证等）。验收的技术标准达到制造(生产)厂商标明的技术指标，个别不能测试的指标另作详细的文字说明。检测的标准依据国家有关规定执行。

11、我单位保证本次所投设备均是全新合格设备。

12、质保期过后的售后服务计划及收费明细：供货方提供除技术规定贰年的免费保修，保修期间维修及部件更换费用由厂家负担，质保期外终身上门维修服务，仅收部件成本费，其余费用均不收取，保修期自仪器验收签字之日起计算；

13、响应本次采购项目均为交钥匙项目，所需的一切设备、材料、费用等，全部包含在投标报价之中，采购人无须再追加任何费用。

14、我单位对上述内容的真实性承担相应法律责任。

培训安排

针对本项目培训时间与内容安排如下：

1. 仪器安装前集中基础理论培训

在用户处进行集中培训，讲解仪器原理及实验技术。

2. 现场安装、培训：

用户具备安装条件后，以书面形式提交安装申请，工程师收到申请 2-3 天内到达用户现场，开展安装、调试、培训工作。

培训内容及时间安排：

上午：原理介绍

下午：软件安装，仪器调试

1. 使用操作培训

2. 复习练习与答疑

我们的服务宗旨是：以优质服务赢得客户满意。

供应商：河南文腾澜园商贸有限公司

日期：2024年9月10日



附件 4:

郑州大学仪器设备初步验收单

No.

年 月 日

使用单位	郑州大学	使用人		合同编号		
供货商	河南文腾澜园商贸有限公司			合同总金额	1182000 元	
设备明细 (品名、型号、规格、生产厂家、数量、金额等, 不够可另附表)						
序号	品名	技术参数 (规格型号)	生产厂家 (产地)	数量	单位	金额
1	三轴高精度高速数控 加工中心	MILL P 500	常州	1	台	2130000
实物 验收 情况	外观质量 (有无残损, 程度如何)。 清点数量 (主机、配件、型号、规格、产地是否与招投标文件、合同、发票、装箱单的数量相同, 若有出入, 说明缺件名称、规格、数量、金额)。 仪器设备安装调试及使用人员培训情况 (是否完成整套设备安装、有无安装缺陷, 使用人员是否经过培训)。					
技术 验收 情况	依据合同约定技术条款逐一测定设备的性能和各项技术指标, 所测结果是否与合同约定技术条款规定的一样, 性能是否稳定, 配件是否齐全, 是否有安全隐患, 具体说明。					
初步 验收 情况	☐ 通过验收 ☐ 整改后再组织验收 ☐ 不通过验收 索赔要求 ☐ 其他结论					
验收小组 成员签字				供货商 授权代表签 字		

附件 5:

中标通知书

中 标 (成 交) 通 知 书

河南文腾润商贸易有限公司:

你方递交的郑州大学橡塑模具国家工程研究中心三轴高精度高速数控加工中心采购项目投标文件,经专家评标委员会(或询价小组、竞争性磋商小组、竞争性谈判小组)评审,被确定为中标人。

主要内容如下:

项目名称	郑州大学橡塑模具国家工程研究中心三轴高精度高速数控加工中心采购项目
采购编号	豫财单一采购-2024-92
中标(成交)价	2130000 元(人民币) 贰佰壹拾叁万元整(人民币)
供货期(完工期、服务期限)	120 日历天
供货(施工、服务)质量	合格,符合国家相关标准及采购人要求
交货(施工、服务)地点	采购人指定地点
质保期	三年

请你方自中标通知书发出之日起 3 日内与招标人洽谈合同事项。联系人及电话:李庆涛 18039330210

特此通知。



中标单位签收人: [Signature] 15515626605